



Airmation 312030D-EM16Ex

Stazione di miscelazione ad alto rendimento completa
elevatore pneumatico di supporto e posizionamento (per tank/ecobulk 640 - 1240 lt)



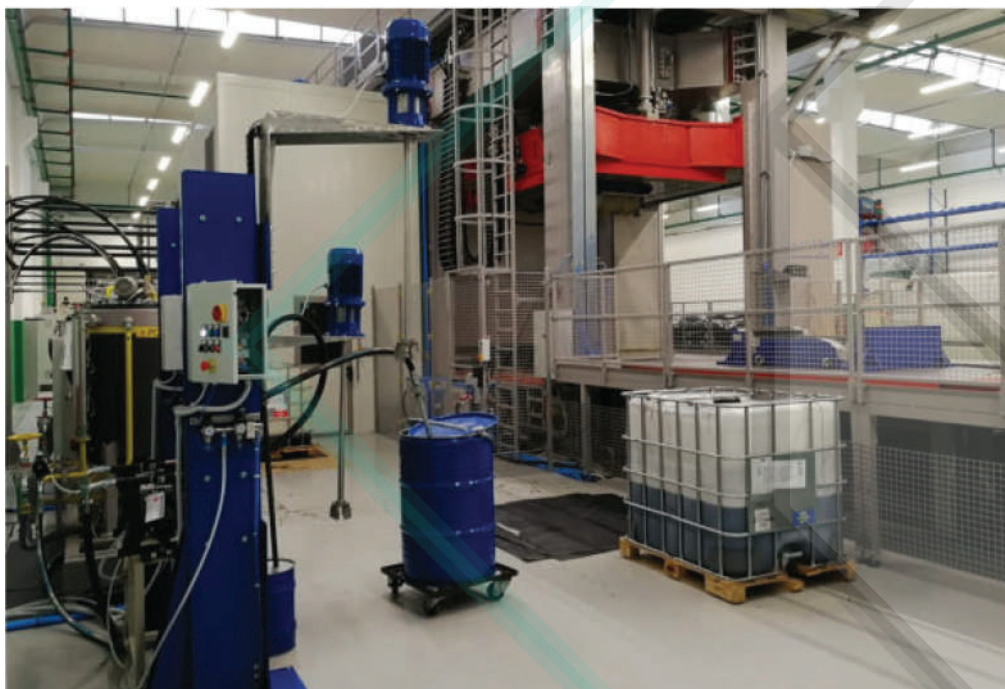
- Stazione di miscelazione estremamente versatile e sicura idonea per miscelazione di prodotti fluidi in cisternette chiuse tipo ecobulk.
- La costruzione del mixer dispone di elica espandibile in rotazione e consente il passaggio del nocciolo chiuso dal tappo superiore.
- La geometria specializzata dell'elica consente alta efficienza per la miscelazione di tutto il contenuto complessivo del tank.
- Equipaggiamento con costruzione estremamente robusta del modulo elevazione per eventuali step intermedi di miscelazione e per rendere perfettamente omogenei fluidi di processo media-alta viscosità.
- Stazione CE con massime sicurezze in serie per utilizzo e attivazione solo in presenza tank.





Caratteristiche essenziali equipaggiamenti:

| | |
|------------------------------------|--|
| Materiale contatto prodotto: | inox AISI 316 |
| Dimensioni cisternette a trattare: | 640 - 1240 lt |
| Immissione da foro superiore: | DN 150 - DN 225 |
| Quadro comando | Inverter velocità selezionabile |
| Fluidi di miscelazione: | Poliuretani - coating base acqua / solvente - primer - reattivi - protettivi - release agent. |



Optional principali:

- Rilevatore di minimo livello (senza contatto) e segnalazione
- Equipaggiamento di aspirazione con pompa e filtri integrati a mixer
- Versione equipaggiamento ATEX
- Versione in acciaio speciale per settore alimentare
- Carrello trasportabile su ruote per posizionamento cisternetta

Dettaglio elica speciale agitatore
(alta efficienza)



aperta



nocciolo chiuso

DISPONIBILE FOGLIO TECNICO DI PRODOTTO

