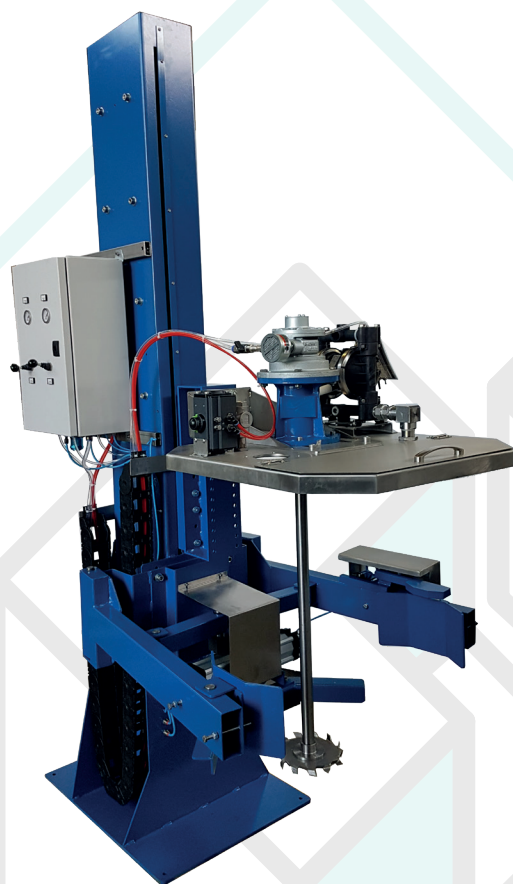


237200-EM05Px

Stazione di miscelazione, alimentazione e ricircolo in continuo (fusti 200 l.)



Stazione di miscelazione, alimentazione e ricircolo in continuo (fusti 200 l.) serie 237200-EM05Px

Stazione di pre-miscelazione con pompa di ricircolo in continuo. Esecuzione completamente pneumatica versatile e sicura, idonea per la preparazione, la miscelazione e l'alimentazione centralizzata di fluidi di processo in tank 200 lt. La dotazione mixer con elica alta dispersione e il funzionamento in continuo della pompa in ricircolo garantiscono la massima dispersione con omogenizzazione di tutto il contenuto fluido prima e durante l'utilizzo.

Componenti e caratteristiche equipaggiamento :

- Elevatore pneumatico in full per equipaggiamento con comandi centralizzati
- Dispositivo articolato di sicurezza per abbraccio e trattenimento fusti 200lt
- Pompa di trasferimento pneumatica con KIT aspirazione
- Coperchio attrezzato di supporto apparati in versione ispezionabile
- Sicurezze in serie per presenza fusto e fasi attivazione
- Valvola automatica per ricircolo fluido in fusto / reintegro a utenza
- Mixer pneumatico con elica specializzata cowless per alta dispersione

Materiali e potenza:

Materiale contatto prodotto:	inox AISI 304 e AISI 316
Propeller mixer	cowless dia 175 mm alta dispersione
Potenza e velocità mixer :	3 kw - rpm 70 - 2500 rpm
Pompa pneumatica	30 lt /min - antistallo -membrane Teflon

Optional principali:

- Rulliera per avanzamento e spostamento fusti a trattare
- Pompa pneumatica: rapporti disponibili sino 80:1 – portate sino a 60 lt/min
- Versione Atex per ambienti potenzialmente pericolosi
- Componenti per controllo Pressione e Portata



DISPONIBILE FOGLIO TECNICO DI PRODOTTO

Stazioni di prelievo e ricircolo in opera per fusti 200 litri con invio a tank centralizzato di accumulo.

